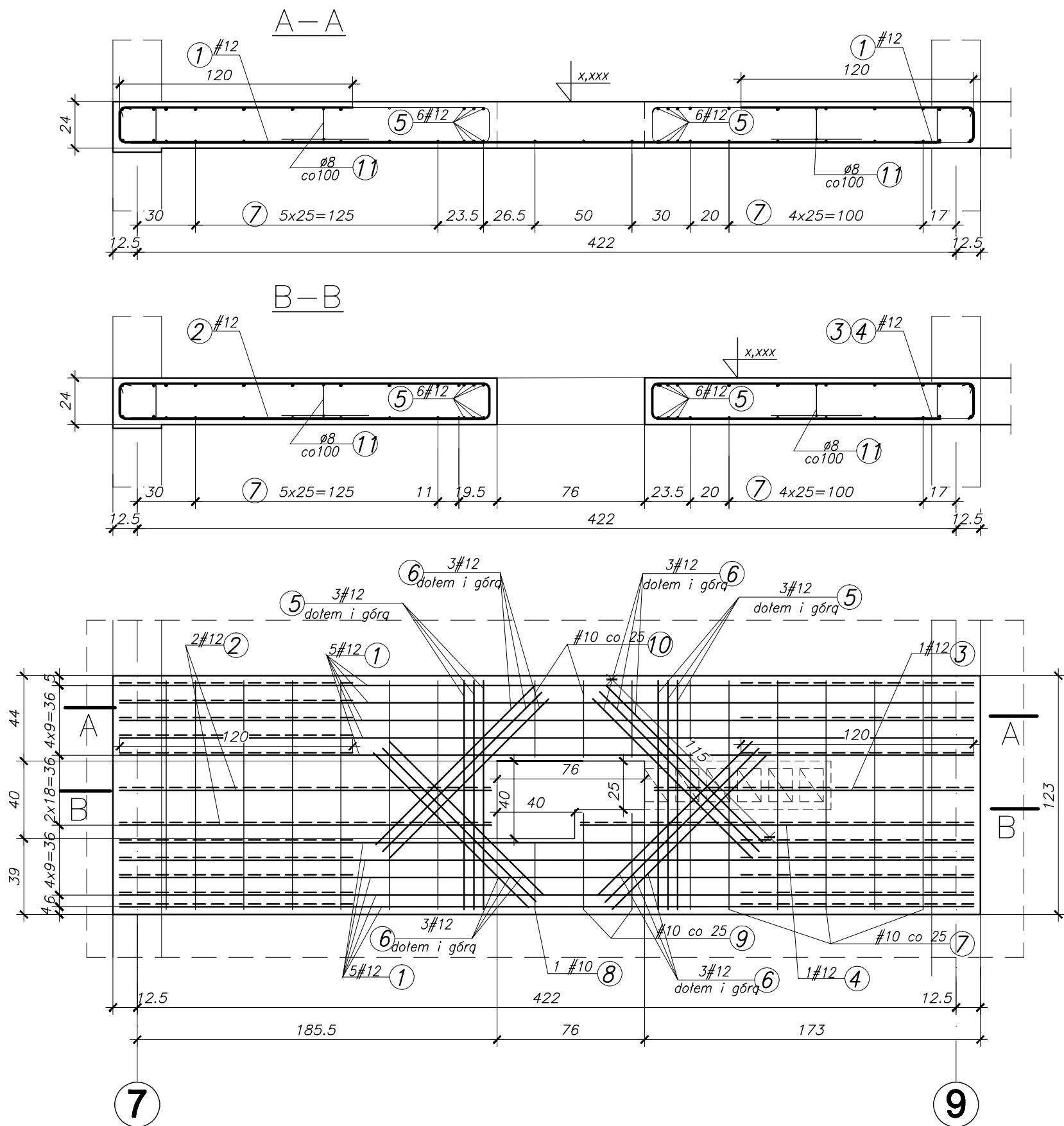


wylewka WL 0.3, 1.3, 2.3, 3.3



Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL0.3											Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL1.3										
Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.											Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.										
Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi				Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi			
			sztuki [m]	całkowita [m]										sztuki [m]	całkowita [m]						
1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP					1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP				
2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP					2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP				
3	1	Ø12	3,66	3,66		B500SP					3	1	Ø12	3,41	3,41		B500SP				
4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP					4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP				
5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP					5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP				
6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP					6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP				
7	28	Ø10	1,18	33,04		B500SP					7	27	Ø10	1,18	31,86		B500SP				
8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP					8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP				
9	2	Ø10	0,50	1,00		B500SP					9	3	Ø10	0,50	1,50		B500SP				
10	3	Ø10	0,40	1,20		B500SP					10	4	Ø10	0,40	1,60		B500SP				
11	4	Ø12	1,20	4,80							11	4	Ø12	1,20	4,80						

Ø	4,5	6	8	10	12	16	18	20	25
Dł. całkow.	-	-	-	35,59	134,42	-	-	-	-
Masa/kg	0,125	0,222	0,395	0,616	0,888	1,58	2,00	2,47	3,85
Masa całkow./Ø	-	-	-	21,9	119,4	-	-	-	-

Masa całkow. [kg] 141,3

Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL2.3											Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL3.3										
Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.											Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.										
Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi				Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi			
			sztuki [m]	całkowita [m]										sztuki [m]	całkowita [m]						
1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP					1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP				
2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP					2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP				
3	1	Ø12	3,06	3,06		B500SP					3	1	Ø12	2,71	2,21		B500SP				
4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP					4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP				
5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP					5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP				
6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP					6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP				
7	26	Ø10	1,18	30,68		B500SP					7	24	Ø10	1,18	28,32		B500SP				
8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP					8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP				
9	4	Ø10	0,50	2,00		B500SP					9	6	Ø10	0,50	3,00		B500SP				
10	5	Ø10	0,40	2,00		B500SP					10	7	Ø10	0,40	2,80		B500SP				
11	4	Ø12	1,20	4,80							11	4	Ø12	1,20	4,80						

Ø	4,5	6	8	10	12	16	18	20	25
Dł. całkow.	-	-	-	35,03	133,82	-	-	-	-
Masa/kg	0,125	0,222	0,395	0,616	0,888	1,58	2,00	2,47	3,85
Masa całkow./Ø	-	-	-	21,6	118,8	-	-	-	-

Masa całkow. [kg] 140,4

Ø	4,5	6	8	10	12	16	18	20	25
Dł. całkow.	-	-	-	35,31	134,17	-	-	-	-
Masa/kg	0,125	0,222	0,395	0,616	0,888	1,58	2,00	2,47	3,85
Masa całkow./Ø	-	-	-	21,7	119,2	-	-	-	-

Masa całkow. [kg] 140,9

Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL2.3											Zestawienie stali zbrojeniowej - wylewka WL3.3										
Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.											Zagięcia prętów mierzone w osi prętów.										
Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi				Nr	ilość [szt]	Ø [mm]	długość		Kształt pręta wymiar [mm]	stal	uwagi			
			sztuki [m]	całkowita [m]										sztuki [m]	całkowita [m]						
1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP					1	10	Ø12	7,16	71,60		B500SP				
2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP					2	2	Ø12	4,16	8,32		B500SP				
3	1	Ø12	3,06	3,06		B500SP					3	1	Ø12	2,71	2,21		B500SP				
4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP					4	1	Ø12	4,28	4,28		B500SP				
5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP					5	12	Ø12	1,18	14,16		B500SP				
6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP					6	24	Ø12	1,15	27,60		B500SP				
7	26	Ø10	1,18	30,68		B500SP					7	24	Ø10	1,18	28,32		B500SP				
8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP					8	1	Ø10	0,35	0,35		B500SP				
9	4	Ø10	0,50	2,00		B500SP					9	6	Ø10	0,50	3,00		B500SP				
10	5	Ø10	0,40	2,00		B500SP					10	7	Ø10	0,40	2,80		B500SP				
11	4	Ø12	1,20	4,80							11	4	Ø12	1,20	4,80						

Ø	4,5	6	8	10	12	16	18	20	25
Dł. całkow.	-	-	-	34,47	132,97	-	-	-	-
Masa/kg	0,125	0,222	0,395	0,616	0,888	1,58	2,00	2,47	3,85
Masa całkow./Ø	-	-	-	21,2	118,1	-	-	-	-

Masa całkow. [kg] 139,3

x,xxx - rzędne wylewek:

WL0.3: +1.280
WL1.3: +4.225
WL2.3: +7.230
WL3.3: +10.205

Wylewka WL0.3 x 1szt. - wykonać jak widać
w pozostałych wylewkach należy zwiększyć
ilość prętów poz. 9 i 10 zmniejszając ilość prętów
poz. 7 oraz skracając pręt poz. 3 ze względu
na powiększenie otworu w wylewce.

Uwagi
Rozpatrywać łącznie z rys. architektonicznymi i konstrukcyjnymi